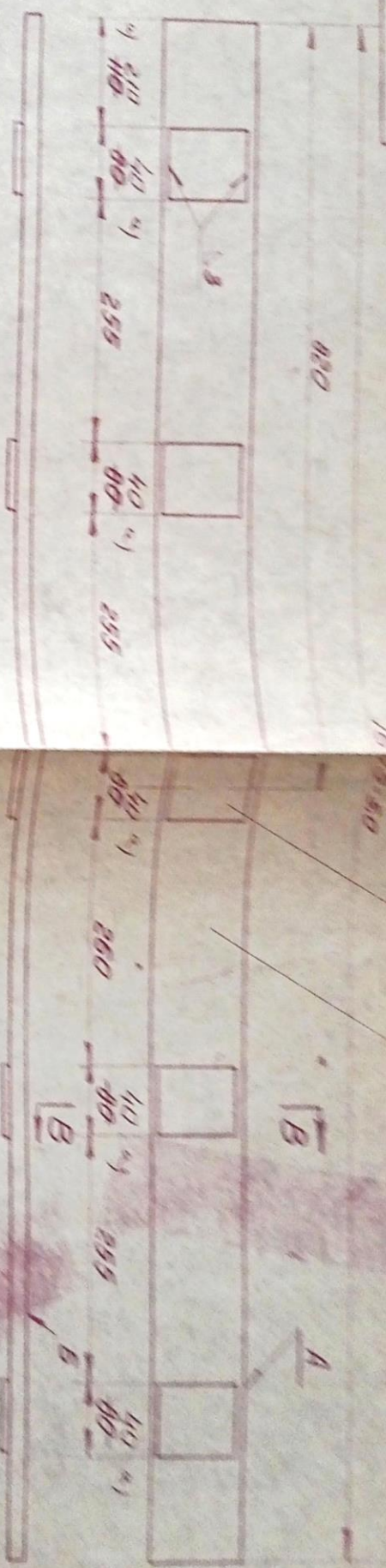
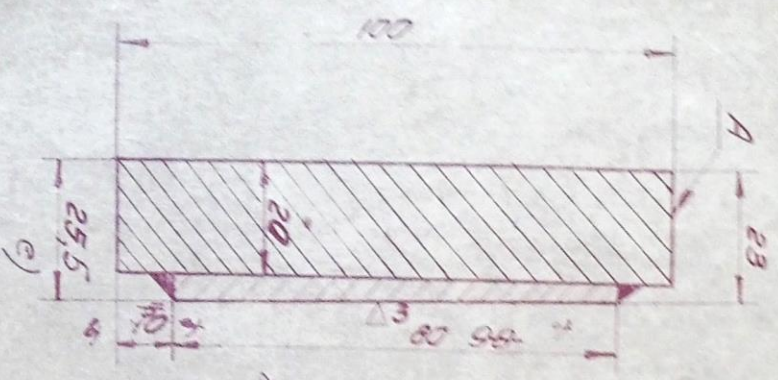


715511-Б



В-В 1:1



1. Варить электродами марки Э42-350Н б)
2. Неприлегание к плате по всей длине е)
3. При обработке плиты размер 23 должен быть со стороны б)
4. Капиллярная проверка 30-35%
5. Проверка по монтажным контурам V

С ориентацией сберено до конца

с 24.11.52. 24.11.52. 10/11/52

№	Изм.	Исполн.	Наименование	Кол.	Материал
1	1	И.И.И.	Лист 6.40x80 вырезан	5	Лист 6.40x80
2	2	И.И.И.	Лист 6.40x80 вырезан	5	Лист 6.40x80
3	3	И.И.И.	Лист 6.40x80 вырезан	5	Лист 6.40x80
4	4	И.И.И.	Лист 6.40x80 вырезан	5	Лист 6.40x80
5	5	И.И.И.	Лист 6.40x80 вырезан	5	Лист 6.40x80
6	6	И.И.И.	Лист 6.40x80 вырезан	5	Лист 6.40x80
7	7	И.И.И.	Лист 6.40x80 вырезан	5	Лист 6.40x80
8	8	И.И.И.	Лист 6.40x80 вырезан	5	Лист 6.40x80
9	9	И.И.И.	Лист 6.40x80 вырезан	5	Лист 6.40x80
10	10	И.И.И.	Лист 6.40x80 вырезан	5	Лист 6.40x80

КОЛОСНИК

3-175514

1-177085 ДМ 1500x1500-1500

Листа 29

Лист 1

337М